

ポリウレシール BP スーパーニ液

● 製品番号及び容量

50316 11.0Kg

50326 3.7Kg

● ホルムアルデヒド放散等級

F☆☆☆☆

● 特 長

◆ ツヤが高く、樹脂含有が非常に多い耐摩耗性の高い水生ニ液ウレタン塗料です。

◆ 体育館のような激しい使用の木床、色々な用途で使用される公会堂の床、フォークリフトが走行するような大型倉庫のコンクリート床などにも使用できます。

◆ 金属、製作家具、適切な処理をされたコンクリート、門扉など、多用途の水生ウレタンです。

◆ レベリング特性に優れ、平滑度の高い仕上がりが得られます。

◆ 超低 VOC 塗料であり、臭いが低く作業にも負担が少なく、乾燥すればほぼ無臭になり、居住者にも負担が少ない塗料です。

◆ 下地からの有害ガスの放散と、シンク効果を低減し室内空気汚染を最小限にします。化学物質過敏症の人々にも安全で安心なトップコートで多くの実績と中立第三者認証機関 SCS の小型チャンバーを使用した質量分析試験でも有害化学物質の放散が世界のどの基準に比べても低いことが認証されています。

● 塗 装 条 件

塗装方法	刷毛	スプレー
希釈率(%)	10~30	40~50
希釈剤	上 水	
標準塗布量 Kg/m ² /回	0.05~0.08	0.10~0.15

- スプレー塗装は LPLV 塗装の想定量です。
- 希釈率、標準塗布量は個々の条件により異なります。希釈率は塗料の乾燥時間で調整します。

● 乾燥時間／塗装間隔

乾燥時間	指触	60分~120分
	指圧	120分~300分
塗装間隔	5時間／最長7日間	

- 乾燥時間は常温での目安であり、塗装時の温度と湿度により異なります。
- 重ね塗りに長時間置いた場合には、表面の埃や汚れを確実に取り除いてから行います。

塗装方法及び注意事項

◆ 刷毛、スプレーで塗装できます。ローラーは泡噛みが発生し、原則的に不適です。

◆ 木部で針葉樹のようなヤニや樹脂分の多い素材には専用のシーラー、ロックインサンディングシーラーを素地調整に使用してください。塗装後のヤニやタンニンなどの水溶性ステインの浮きだしを防止します。

◆ 主剤A(50316)に対し(50326)Bを3:1の割合で10分以上攪拌します。その攪拌液に対し10~30%の上水で希釈し、再度10分以上攪拌します。B液の粘度が高いため、この攪拌が不十分ですと硬化不良を起こす場合があります。細かい気泡が大量に発生しますが、丁寧に取り除いてください。

◆ 攪拌には電動ミキサーを使用しますが、できるだけ気泡が混入しないように注意して攪拌してください。攪拌後、5~10分程度放置して気泡が落ち着いてから塗装し始めてください。

◆ ナイロン製の水性塗料用刷毛を使用し獣毛刷毛は使用しないこと。

◆ スプレーは、0.15"のチップか、それより小さいものを使用してください。

◆ 気温が8℃以下、塗料温度が5℃以下になる日や、湿度が85%以上になるような日には塗装を避けてください。

◆ 塗装中や塗装後3日間は換気を十分に取って乾燥を促進してください。水性塗料に含まれる水分で塗装空間が飽和水蒸気量になると、水性塗料は乾燥しません。

◆ 使用した塗装具は、塗料が乾燥する前に水道水で洗浄し、陰干してください。

エイ・エフ・エム ジャパン株式会社
〒501-6331 岐阜県羽島市堀津町横手3丁目18-2
info@agm-j.com <http://www.afm-j.com>